

GUÍA DE BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES

1. Gestión de Residuos

- **Clasificación y separación de residuos:** Establecer un sistema de clasificación y separación en origen de los residuos generados (metales, plásticos, aceites, productos químicos, papel, madera, etc.). Cada tipo de residuo debe tener un contenedor específico y estar etiquetado adecuadamente.
- **Reciclaje:** Implementar un programa de reciclaje para materiales como metales, plásticos y cartón. Colaborar con empresas recicladoras certificadas para asegurar que los materiales reciclables sean procesados correctamente.
- **Minimización de residuos peligrosos:** En caso de generar residuos peligrosos (como productos químicos o aceites usados), asegurarse de que sean gestionados siguiendo las normativas ambientales locales y nacionales, con contenedores adecuados y transporte autorizado.
- **Reutilización:** Fomentar la reutilización de materiales y componentes dentro de los procesos productivos siempre que sea posible, para reducir la cantidad de residuos generados.

2. Eficiencia Energética

- **Optimización del uso de la energía:** Implementar medidas de eficiencia energética, como la instalación de iluminación LED, motores de alta eficiencia y sistemas de control automático para reducir el consumo de energía durante la producción.
- **Mantenimiento adecuado de equipos:** Realizar un mantenimiento preventivo regular de las máquinas y equipos para garantizar su buen funcionamiento y evitar un consumo excesivo de energía.
- **Monitoreo y control del consumo energético:** Instalar sistemas de medición y monitoreo del consumo de energía para identificar áreas de mejora y establecer metas de reducción.

3. Uso Responsable del Agua

- **Reducción del consumo de agua:** Establecer prácticas para reducir el uso de agua en los procesos de fabricación, como la optimización de los sistemas de refrigeración, limpieza y otros procesos que requieran agua.
- **Reciclaje y reutilización de aguas:** Implementar sistemas de reciclaje y reutilización del agua utilizada en la producción, especialmente en procesos como la limpieza de maquinaria o el lavado de piezas.
- **Tratamiento de aguas residuales:** Asegurarse de que las aguas residuales generadas en el proceso de fabricación sean tratadas adecuadamente antes de ser vertidas a los sistemas de alcantarillado o cuerpos de agua. Esto incluye la instalación de sistemas de tratamiento de aguas residuales si fuera necesario.

4. Control de Emisiones y Ruido

- **Reducción de emisiones atmosféricas:** Para las emisiones derivadas de procesos como la soldadura, el uso de disolventes o el trabajo con materiales a altas temperaturas, implementar sistemas de control de emisiones, como filtros o sistemas de extracción de humos.
- **Uso de materiales con baja emisión:** Optar por materiales con baja emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) y evitar el uso de productos químicos que generen contaminantes atmosféricos durante la fabricación de los transportadores.
- **Control de ruido:** Implementar prácticas de reducción de ruido, como la instalación de barreras acústicas, la mejora de los equipos de producción para minimizar el ruido y el uso de sistemas de aislamiento.

5. Manejo de Productos Químicos y Materiales Peligrosos

- **Almacenamiento adecuado de productos químicos:** Asegurarse de que los productos químicos utilizados en el proceso de fabricación, como aceites, pinturas o disolventes, sean almacenados en condiciones seguras, siguiendo las normativas locales de seguridad industrial y medioambiental.
- **Formación en manejo seguro:** Proporcionar formación periódica a los empleados sobre cómo manejar de forma segura los productos químicos y cómo actuar en caso de derrames o accidentes.
- **Sustitución de productos peligrosos:** Siempre que sea posible, sustituir los productos químicos peligrosos por alternativas menos tóxicas o más sostenibles.

6. Diseño y Fabricación Sostenible

- **Diseño ecológico de productos:** Fomentar el diseño de transportadores más eficientes y duraderos, utilizando materiales reciclables o de bajo impacto ambiental. Considerar la facilidad de desmontaje y reciclaje al final de la vida útil de los productos.
- **Eficiencia en la fabricación:** Mejorar los procesos productivos para reducir el uso de recursos y la generación de residuos, aplicando técnicas como la fabricación "lean" (sin desperdicios) y la mejora continua.

7. Capacitación y Sensibilización Ambiental

- **Formación continua:** Proporcionar formación regular sobre buenas prácticas ambientales a todos los empleados, de manera que puedan comprender la importancia de cuidar el medio ambiente y cómo su trabajo influye en ello.
- **Sensibilización:** Fomentar una cultura ambiental dentro de la empresa, donde cada miembro del equipo esté comprometido con las buenas prácticas y participe activamente en la reducción de su impacto ambiental.

8. Colaboración con Proveedores y Clientes

- **Selección de proveedores responsables:** Seleccionar proveedores que compartan el compromiso con la sostenibilidad y la protección del medio ambiente. Asegurarse de que sus productos y procesos sean compatibles con los valores ambientales de la empresa.
- **Fomentar el reciclaje y la reutilización:** Promover entre los clientes el reciclaje y la reutilización de los transportadores y sus componentes, cuando ya no sean necesarios.

Implementar estas buenas prácticas ambientales no solo contribuye a la protección del medio ambiente, sino que también mejora la eficiencia operativa, reduce costos y mejora la imagen de la empresa ante clientes, proveedores y autoridades regulatorias. Además, el compromiso con la sostenibilidad puede ser un factor diferenciador clave en un mercado cada vez más consciente del impacto ambiental de las empresas.