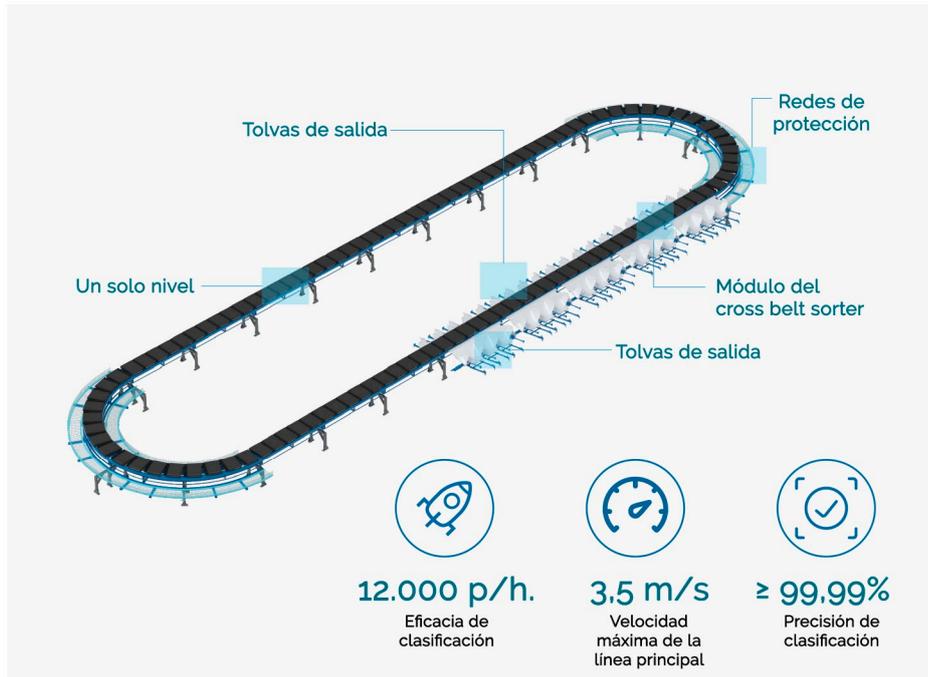


CROSS BELT SORTER

De un solo nivel



Características técnicas

Nombre técnico	Single-Level Cross Belt Sorter	
Dimensiones del módulo (paso x anchura, mm)	600 x 700	
Dimensiones de la banda del módulo (mm)	1468 x 434 x 2	
Transmisión de la correa	Rodillo motorizado	
Suministro eléctrico	Carril conductor aislado/ Fuente de alimentación inalámbrica	
Eficiencia teórica de clasificación	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 2,5 m/s (p/h.)	15000
	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 3,5 m/s (p/h.)	21000
Precisión de clasificación (%)	≥ 99,99	
Velocidad máxima de la línea principal	3,5	
Método de transmisión de movimiento de la línea principal	Motor lineal	
Dispositivo de protección	Dispositivo anticolidión	
Dimensiones de paquete (an x l x al, mm)	De 150 x 150 x 50 a 465 x 380 x 250	
Peso de paquete (kg)	De 0,05 a 30	
Alimentación	Automatizada / Manual	
Reconocimiento de imágenes	-	
Detección de palets vacíos	Sistema de detección de objetos	
Detección de IOB	Opcional	

CROSS BELT SORTER

De doble nivel

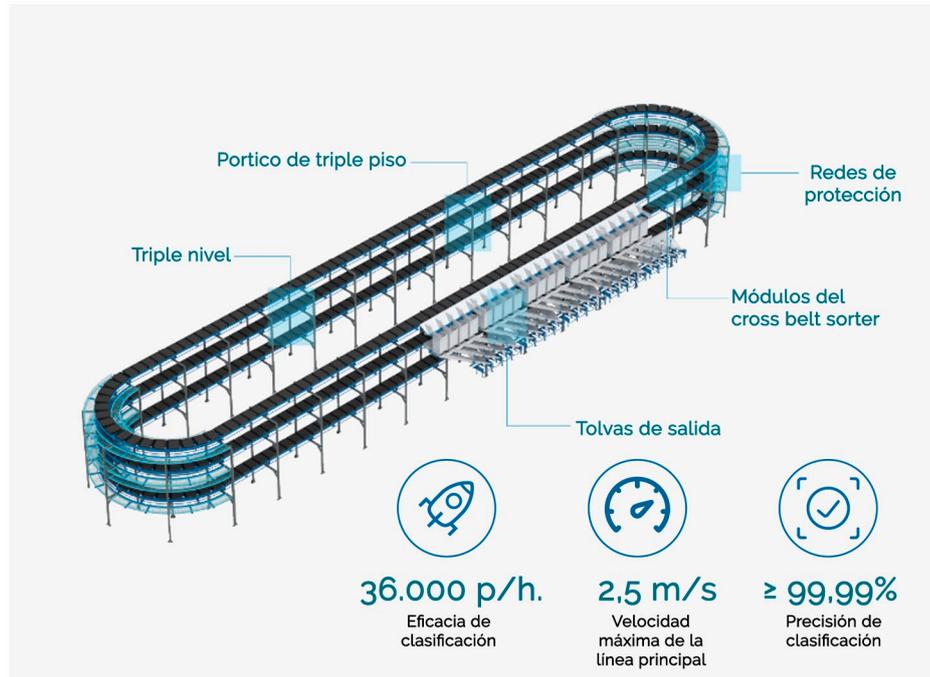


Características técnicas

Nombre técnico	Double-Level Cross Belt Sorter	
Dimensiones del módulo (paso x anchura, mm)	600 x 700	
Dimensiones de la banda del módulo (mm)	1468 x 434 x 2	
Transmisión de la correa	Rodillo motorizado	
Suministro eléctrico	Carril conductor aislado/ Fuente de alimentación inalámbrica	
Eficiencia teórica de clasificación	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 2,5 m/s (p/h.)	30000
	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 3,5 m/s (p/h.)	42000
Precisión de clasificación (%)	≥ 99,99	
Velocidad máxima de la línea principal	3,5	
Método de transmisión de movimiento de la línea principal	Motor lineal	
Dispositivo de protección	Dispositivo anticolidión	
Dimensiones de paquete (an x l x al, mm)	De 150 x 150 x 50 a 465 x 380 x 250	
Peso de paquete (kg)	De 0,05 a 30	
Alimentación	Automatizada / Manual	
Reconocimiento de imágenes	-	
Detección de palets vacíos	Sistema de detección de objetos	
Detección de IOB	Opcional	

CROSS BELT SORTER

De triple nivel

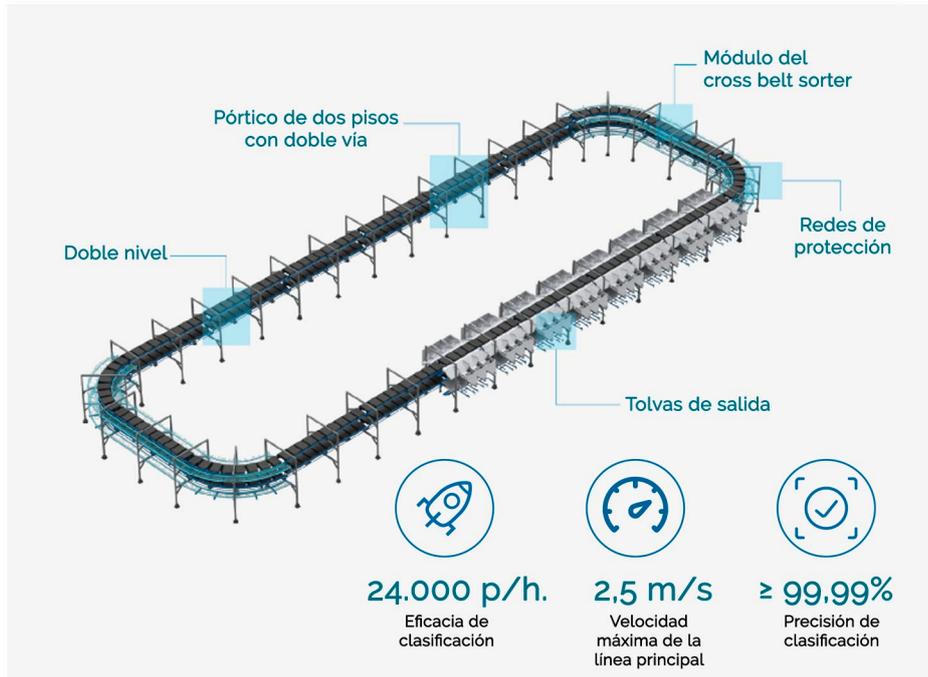


Características técnicas

Nombre técnico	Triple-Level Cross Belt Sorter	
Dimensiones del módulo (paso x anchura, mm)	600 x 700	
Dimensiones de la banda del módulo (mm)	1468 x 434 x 2	
Transmisión de la correa	Rodillo motorizado	
Suministro eléctrico	-	
Eficiencia teórica de clasificación	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 2,5 m/s (p/h.)	45000
	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 3,5 m/s (p/h.)	-
Precisión de clasificación (%)	≥ 99,99	
Velocidad máxima de la línea principal	2,5	
Método de transmisión de movimiento de la línea principal	Motor lineal	
Dispositivo de protección	Dispositivo anticolidión	
Dimensiones de paquete (an x l x al, mm)	De 150 x 150 x 50 a 465 x 380 x 250	
Peso de paquete (kg)	De 0,05 a 30	
Alimentación	Automatizada / Manual	
Reconocimiento de imágenes	Túnel de lectura CB por 5 caras / Túnel de lectura CB por las 6 caras para paquetes grandes	
Detección de palets vacíos	Sistema de detección de objetos	
Detección de IOB	Opcional	

CROSS BELT SORTER

De doble nivel y doble vía

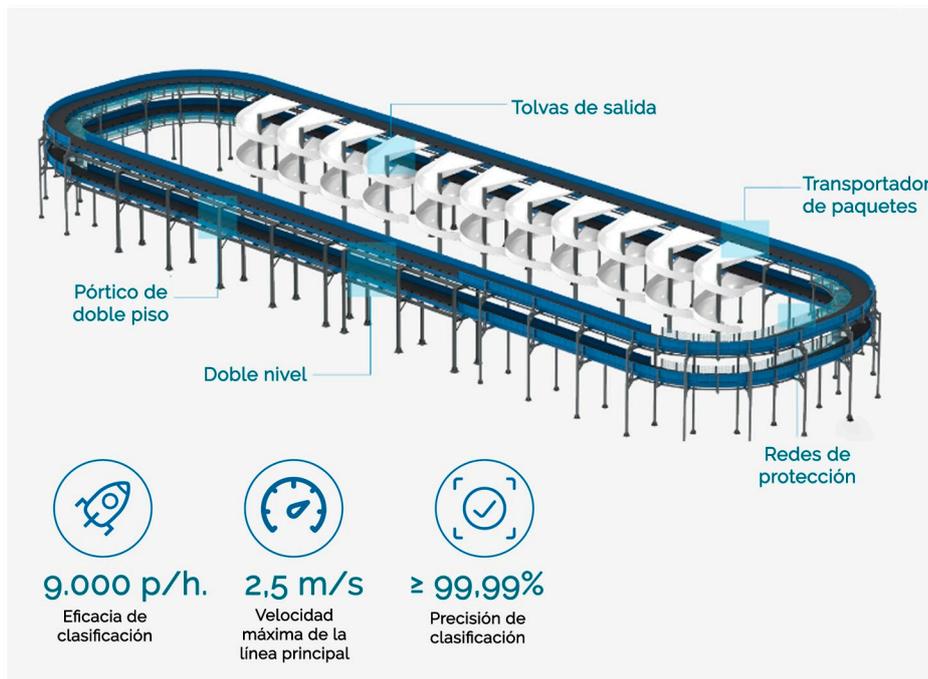


Características técnicas

Nombre técnico	Double-Track Double-Level Cross Belt Sorter	
Dimensiones del módulo (paso x anchura, mm)	600 x 700	
Dimensiones de la banda del módulo (mm)	1468 x 434 x 2	
Transmisión de la correa	Rodillo motorizado	
Suministro eléctrico	Carril conductor aislado	
Eficiencia teórica de clasificación	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 2,5 m/s (p/h.)	30000
	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 3,5 m/s (p/h.)	-
Precisión de clasificación (%)	≥ 99,99	
Velocidad máxima de la línea principal	2,5	
Método de transmisión de movimiento de la línea principal	Motor lineal en el nivel inferior. El nivel superior es impulsado por el nivel inferior.	
Dispositivo de protección	Dispositivo anticolidión	
Dimensiones de paquete (an x l x al, mm)	De 150 x 150 x 50 a 465 x 380 x 250	
Peso de paquete (kg)	De 0,05 a 30	
Alimentación	Automatizada / Manual	
Reconocimiento de imágenes	Túnel de lectura CB por 5 caras / Túnel de lectura CB por las 6 caras para paquetes grandes	
Detección de palets vacíos	Sistema de detección de objetos	
Detección de IOB	Opcional	

CROSS BELT SORTER

Clasificador de paquetes grandes



Características técnicas

Nombre técnico	Large-Parcel Cross Belt Sorter	
Dimensiones del módulo (paso x anchura, mm)	800 x 1200	
Dimensiones de la banda del módulo (mm)	2477 x 625 x 2	
Transmisión de la correa	Rodillo motorizado	
Suministro eléctrico	Carril conductor aislado	
Eficiencia teórica de clasificación	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 2,5 m/s (p/h.)	11250
	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 3,5 m/s (p/h.)	-
Precisión de clasificación (%)	≥ 99,99	
Velocidad máxima de la línea principal	2,5	
Método de transmisión de movimiento de la línea principal	Motor lineal	
Dispositivo de protección	Dispositivo anticolidión	
Dimensiones de paquete (an x l x al, mm)	De 150 x 150 x 30 a 1000 x 700 x 700	
Peso de paquete (kg)	De 0,05 a 30	
Alimentación	Automatizada / Manual	
Reconocimiento de imagenes	Túnel de lectura CB por 5 caras / Túnel de lectura CB por las 6 caras para paquetes grandes	
Detección de palets vacíos	Sistema de detección de objetos	
Detección de IOB	Opcional	