

# CROSS BELT SORTER

## De un solo nivel

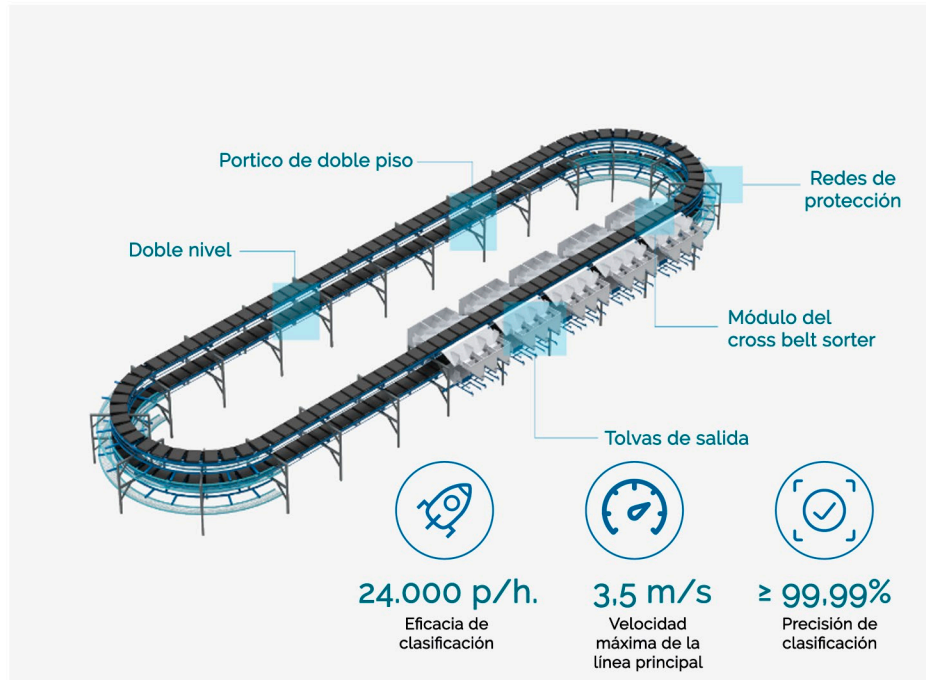


## Características técnicas

Nombre técnico	Single-Level Cross Belt Sorter	
Dimensiones del módulo (paso x anchura, mm)	600 x 700	
Dimensiones de la banda del módulo (mm)	1468 x 434 x 2	
Transmisión de la correa	Rodillo motorizado	
Suministro eléctrico	Carril conductor aislado/ Fuente de alimentación inalámbrica	
Eficiencia teórica de clasificación	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 2,5 m/s (p/h.)	15000
	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 3,5 m/s (p/h.)	21000
Precisión de clasificación (%)	≥ 99,99	
Velocidad máxima de la línea principal	3,5	
Método de transmisión de movimiento de la línea principal	Motor lineal	
Dispositivo de protección	Dispositivo anticolidión	
Dimensiones de paquete (an x l x al, mm)	De 150 x 150 x 50 a 465 x 380 x 250	
Peso de paquete (kg)	De 0,05 a 30	
Alimentación	Automatizada / Manual	
Reconocimiento de imágenes	-	
Detección de palets vacíos	Sistema de detección de objetos	
Detección de IOB	Opcional	

# CROSS BELT SORTER

## De doble nivel

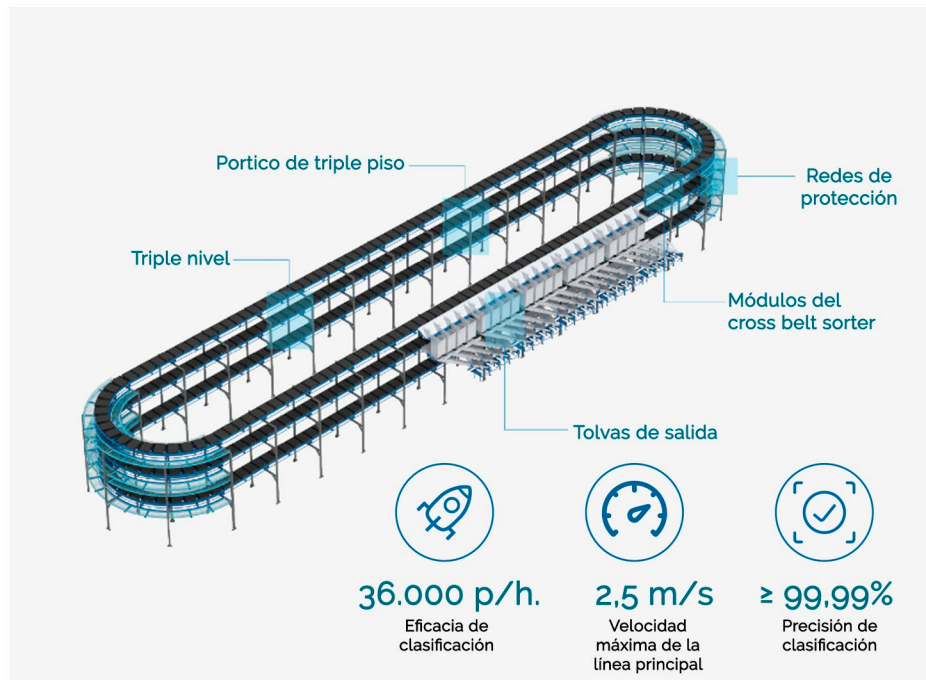


## Características técnicas

Nombre técnico	Double-Level Cross Belt Sorter	
Dimensiones del módulo (paso x anchura, mm)	600 x 700	
Dimensiones de la banda del módulo (mm)	1468 x 434 x 2	
Transmisión de la correa	Rodillo motorizado	
Suministro eléctrico	Carril conductor aislado/ Fuente de alimentación inalámbrica	
Eficiencia teórica de clasificación	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 2,5 m/s (p/h.)	30000
	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 3,5 m/s (p/h.)	42000
Precisión de clasificación (%)	≥ 99,99	
Velocidad máxima de la línea principal	3,5	
Método de transmisión de movimiento de la línea principal	Motor lineal	
Dispositivo de protección	Dispositivo anticolidión	
Dimensiones de paquete (an x l x al, mm)	De 150 x 150 x 50 a 465 x 380 x 250	
Peso de paquete (kg)	De 0,05 a 30	
Alimentación	Automatizada / Manual	
Reconocimiento de imágenes	-	
Detección de palets vacíos	Sistema de detección de objetos	
Detección de IOB	Opcional	

# CROSS BELT SORTER

## De triple nivel

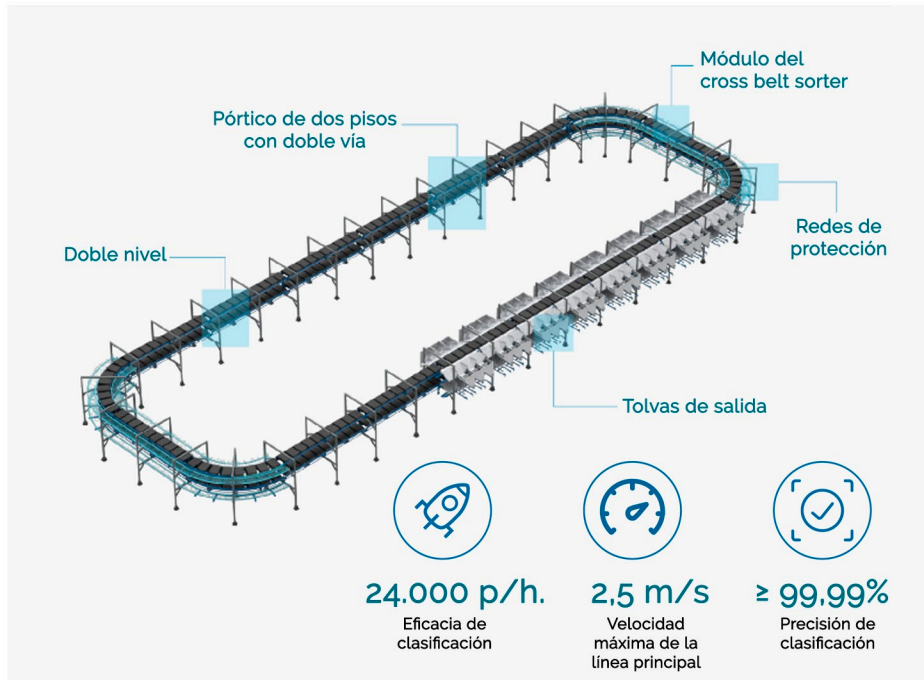


## Características técnicas

Nombre técnico	Triple-Level Cross Belt Sorter	
Dimensiones del módulo (paso x anchura, mm)	600 x 700	
Dimensiones de la banda del módulo (mm)	1468 x 434 x 2	
Transmisión de la correa	Rodillo motorizado	
Suministro eléctrico	-	
Eficiencia teórica de clasificación	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 2,5 m/s (p/h.)	45000
	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 3,5 m/s (p/h.)	-
Precisión de clasificación (%)	≥ 99,99	
Velocidad máxima de la línea principal	2,5	
Método de transmisión de movimiento de la línea principal	Motor lineal	
Dispositivo de protección	Dispositivo anticolidión	
Dimensiones de paquete (an x l x al, mm)	De 150 x 150 x 50 a 465 x 380 x 250	
Peso de paquete (kg)	De 0,05 a 30	
Alimentación	Automatizada / Manual	
Reconocimiento de imágenes	Túnel de lectura CB por 5 caras / Túnel de lectura CB por las 6 caras para paquetes grandes	
Detección de palets vacíos	Sistema de detección de objetos	
Detección de IOB	Opcional	

# CROSS BELT SORTER

## De doble nivel y doble vía

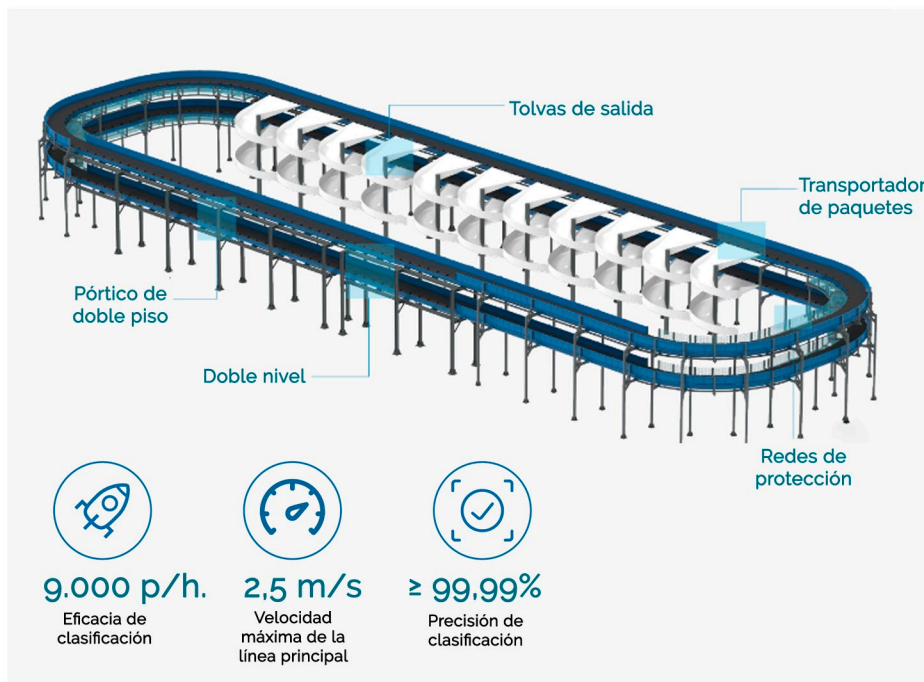


## Características técnicas

Nombre técnico	Double-Track Double-Level Cross Belt Sorter	
Dimensiones del módulo (paso x anchura, mm)	600 x 700	
Dimensiones de la banda del módulo (mm)	1468 x 434 x 2	
Transmisión de la correa	Rodillo motorizado	
Suministro eléctrico	Carril conductor aislado	
Eficiencia teórica de clasificación	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 2,5 m/s (p/h.)	30000
	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 3,5 m/s (p/h.)	-
Precisión de clasificación (%)	≥ 99,99	
Velocidad máxima de la línea principal	2,5	
Método de transmisión de movimiento de la línea principal	Motor lineal en el nivel inferior. El nivel superior es impulsado por el nivel inferior.	
Dispositivo de protección	Dispositivo anticolidión	
Dimensiones de paquete (an x l x al, mm)	De 150 x 150 x 50 a 465 x 380 x 250	
Peso de paquete (kg)	De 0,05 a 30	
Alimentación	Automatizada / Manual	
Reconocimiento de imágenes	Túnel de lectura CB por 5 caras / Túnel de lectura CB por las 6 caras para paquetes grandes	
Detección de palets vacíos	Sistema de detección de objetos	
Detección de IOB	Opcional	

# CROSS BELT SORTER

## Clasificador de paquetes grandes



## Características técnicas

<b>Nombre técnico</b>	<b>Large-Parcel Cross Belt Sorter</b>	
<b>Dimensiones del módulo (paso x anchura, mm)</b>	800 x 1200	
<b>Dimensiones de la banda del módulo (mm)</b>	2477 x 625 x 2	
<b>Transmisión de la correa</b>	Rodillo motorizado	
<b>Suministro eléctrico</b>	Carril conductor aislado	
<b>Eficiencia teórica de clasificación</b>	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 2,5 m/s (p/h.)	11250
	de una zona de inducción cuando la velocidad de la línea es de 3,5 m/s (p/h.)	-
<b>Precisión de clasificación (%)</b>	≥ 99,99	
<b>Velocidad máxima de la línea principal</b>	2,5	
<b>Método de transmisión de movimiento de la línea principal</b>	Motor lineal	
<b>Dispositivo de protección</b>	Dispositivo anticolidión	
<b>Dimensiones de paquete (an x l x al, mm)</b>	De 150 x 150 x 30 a 1000 x 700 x 700	
<b>Peso de paquete (kg)</b>	De 0,05 a 30	
<b>Alimentación</b>	Automatizada / Manual	
<b>Reconocimiento de imágenes</b>	Túnel de lectura CB por 5 caras / Túnel de lectura CB por las 6 caras para paquetes grandes	
<b>Detección de palets vacíos</b>	Sistema de detección de objetos	
<b>Detección de IOB</b>	Opcional	